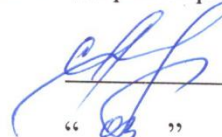


МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
«Дніпровський фаховий коледж інженерії та педагогіки
Українського державного університету науки і технологій»

Циклова комісія автомеханічних дисциплін та транспортних технологій

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора з навчальної роботи

 І.Р.О. Стешко
“ 23 ” 01 2024 р

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Вантажні перевезення

галузь знань 27 «Транспорт»
спеціальність 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті)
Освітньо-професійна програма
Транспортні технології на автомобільному транспорті
освітній ступінь бакалавр
відділення технологічного-механічного
(назва відділення)
статус дисципліни обов'язкова
розробник Андрій КОВАЛЕНКО

Кам'янське – 2024 рік

Розробник(и): Андрій КОВАЛЕНКО, викладач-методист вищої категорії
 (власне ім'я та прізвище) (посада, категорія, науковий ступінь, вчене звання, педагогічне звання)

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та схвалено на засіданні циклової комісії автомеханічних дисциплін та транспортних технологій

(назва)

Протокол від "03" січня 2024 року № 1

Голова циклової комісії

(підпис)

"03"

(Андрій КОВАЛЕНКО)

(власне ім'я та прізвище)

01

20 24 року

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та рекомендовано до затвердження методичною радою ВСП «Дніпровський фаховий коледж інженерії та педагогіки УДУНТ»

"03" 01 20 24 року, протокол № 01

Голова МР

(підпис)

(С.В. Стоєшова)

(власне ім'я та прізвище)

Робоча програма навчальної дисципліни відповідає чинним освітньо-професійним програмам та навчальним планам:

Навчальний рік, група	ПОГОДЖЕНО:			
	Голова робочої групи забезпечення ОПП		Зав. навчально-методичною лабораторією	
	Власне ім'я та прізвище	Підпис	Власне ім'я та прізвище	Підпис
20 ²³ -20 ²⁴ гр.	Юрій Курчавий	Мурдана	Зірка Яношицька	Зірка
20__-20__ гр.				
20__-20__ гр.				
20__-20__ гр.				
20__-20__ гр.				
20__-20__ гр.				

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Характеристика навчальної дисципліни	
	денна форма навчання	заочна форма навчання
Кількість кредитів - 7	Рік підготовки – 3	
Загальний обсяг годин – 210 год.	Рік вступу – 2023	
Для денної форми навчання: Кількість аудиторних годин -90 годин, годин самостійної роботи -120 годин		
Для заочної форми навчання: Загальний обсяг годин –210 год. Кількість аудиторних годин –22годин, годин самостійної роботи –188годин	Семестр	
	4-й	4,5-й
Змістових модулів - 3	Лекції	
	50 год.	14 год.
Індивідуальне завдання: <u>курсова робота</u> (назва)	Практичні, семінарські	
	38 год.	8 год.
	Лабораторні	
	–	–
	Самостійна робота	
	120 год.	188 год.
	Контрольні роботи	
	2 год.	год.
	Індивідуальні завдання:	
	<u>курсова робота</u>	<u>курсова робота</u>
	Вид підсумкового контролю: <u>екзамен</u> (екзамен, диф.залік, залік)	

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Програма навчальної дисципліни «Вантажні перевезення» складена на основі ОПП «Транспортні технології на автомобільному транспорті» 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) 27 «Транспорт».

Мета навчальної дисципліни: формування у здобувачів вищої освіти наукових і професійних знань в сфері організації, планування, управління перевезеннями різних видів вантажів.

Завдання: є наступні:

- формування у здобувачів вищої освіти теоретичних знань з питань організації, планування і управління вантажним транспортом;
- набуття навичок вирішення задач транспорту при реалізації вантажних перевезень;
- засвоєння змісту, способів і методів проведення аналізу транспортних характеристик вантажів, організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів, вибору транспортних засобів, розробки транспортно-технологічних схем доставки вантажів, організації роботи на об'єктах транспорту; опанування підходами до планування забезпеченням перевезень і порядком проведення аналізу вантажопотоків, собівартості перевезень, розробки технології виконання комплексу операцій на об'єктах транспорту.
- **Предметом навчальної дисципліни** є процеси формування вантажних одиниць, транспортування вантажів з місць відправлення до місць споживання, а також процеси, що забезпечують їх виконання.
- **Пререквізити:** є «Загальний курс транспорту», «Основи теорії транспортних процесів і систем», «Транспортні засоби».
- **Постреквізити:** «Транспортно-експедиторська діяльність»
- Програмою предмету передбачено проведення семінарських та практичних занять по темам курсу, а також підсумкової та комплексної контрольних робіт.
- Перелік сформованих компетентностей і результатів навчання та сутність сформованих компетентностей і результатів навчання :

Е	Програмні компетентності
Інтегральна компетентність (ІК)	Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та вирішувати практичні проблеми у галузі транспорту з використанням теорій та методів сучасної транспортної науки на основі системного підходу та з врахуванням комплексності та невизначеності умов функціонування транспортних систем.
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК-5. Навики використання інформаційних і комунікаційних технологій ЗК- 8. Здатність розробляти та управляти проектами. ЗК-11. Здатність працювати автономно та в команді. ЗК-12. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.
Спеціальні	СК-2. Здатність організації та управління навантажувально-

(фахові, предметні) компетентності (СК)	розвантажувальними роботами та складськими операціями на транспорті. СК-3. Здатність організувати та управляти перевезенням вантажів (за видами транспорту). СК-7. Здатність оптимізувати логістичні операції та координувати замовлення на перевезення вантажів від виробника до споживача, дотримуватись законів, правил та вимог систем управління якістю.
Програмні результати навчання (РН)	РН3. Давати відповіді, пояснювати, розуміти пояснення, дискутувати, звітувати державною мовою на достатньому для професійної діяльності рівні. РН5. Застосовувати, використовувати сучасні інформаційні і комунікаційні технології для розв'язання практичних завдань з організації перевезень та проектування транспортних технологій. РН12. Знаходити рішення щодо раціональних методів організації навантажувально-розвантажувальних робіт. Планувати графіки проведення навантажувально-розвантажувальних робіт. Вибирати механізми та засоби проведення навантажувально-розвантажувальних робіт. РН13. Організувати та управляти перевезенням вантажів в різних сполученнях. Вибирати вид, марку, тип транспортних засобів (суден) та маршрутів руху. Контролювати хід виконання перевезення. РН17. Розробляти ланцюги постачань та оцінювати їх ефективність. Установлювати зв'язки між різними ланцюгами постачань. Визначення функцій логістичних центрів. Аналізувати особливості супутніх інформаційних і фінансових потоків.

3. Програма навчальної дисципліни

Модуль 1. Транспортний процес та його елементи

Тема 1. Предмет, задачі, зміст курсу “Вантажні перевезення”

Предмет і мета дисципліни “Вантажні перевезення”. Характеристика автомобільного транспорту, як складової частини транспортної системи України. Значення вантажних автомобільних перевезень для економіки країни.

Тема 2. Транспортний процес перевезення вантажів

Транспортний процес та його елементи. Варіанти організації транспортного процесу. Класифікація вантажних автомобільних перевезень.

Тема 3. Вантажі і транспортне устаткування

Вантаж, його транспортна характеристика і вплив на тип рухомого складу автомобільного транспорту. Транспортний стан вантажу та його вплив на технологію і організацію перевезень. Транспортна тара і засоби пакетування вантажів. Транспортна маркування вантажів.

Тема 4. Вантажні потоки та вантажооборот. Оптимізація вантажних потоків

Об'єм вантажних перевезень. Вантажні потоки, вантажооборот та їх графічне зображення. Масовість та партійність перевезення вантажів. Оптимізація вантажопотоків.

Тема 5. Загальні відомості про навантажувально-розвантажувальні машини

Найпростіші навантажувально-розвантажувальні механізми та обладнання. Вантажозахватне обладнання. Машини для навантаження-розвантаження сільськогосподарських вантажів. Пневматичні та гідравлічні навантажувально-розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі. Узгодження сумісної роботи навантажувально-розвантажувальних пунктів і транспортних засобів. Техніка безпеки при виконанні вантажних робіт.

Тема 6. Розробка транспортно-технологічних схем доставки вантажів

Етапи технологічного процесу перевезень. Технологія вантажних перевезень. Роботи, пов'язані з доставкою вантажів. Технологічний графік доставки. Види технологій вантажних автомобільних перевезень. Сумарні наведені витрати на доставку. Показники ефективності транспортно-технологічних схем доставки.

Модуль 2. Показники аналізу транспортного процесу

Тема 7 Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу, та навантажувально-розвантажувальних машин

Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу. Правила та формули розрахунків показників роботи рухомого складу на різних маршрутах. Вплив окремих факторів на показники роботи автомобіля за зміну (день, добу). Продуктивність вантажного автомобіля в транспортному процесі. Аналіз продуктивності вантажного автомобіля.

Тема 8. Показники використання парку рухомого складу автомобільного транспорту

Парк рухомого складу. Техніко-експлуатаційні показники використання парку рухомого складу. Продуктивність парку робочого складу. Провізна здатність парку рухомого складу. Ступінь впливу окремих факторів на продуктивність рухомого складу.

Тема 9. Організація руху при перевезенні вантажів

Способи перевезення вантажів. Маршрути при перевезенні вантажів. Побудова графіків руху на різних маршрутах. Побудова графіків сумісної роботи автомобілів і навантажувальної машини.

Тема 10. Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень

Типаж та ефективність використання рухомого складу. Використання спеціалізованого рухомого складу. Вибір рухомого складу оптимальної вантажопідйомності. Вибір автомобілів оптимальної вантажопідйомності для використання із заданими навантажувально-розвантажувальними засобами. Використання автопоїздів та визначення їх оптимальної вантажопідйомності.

Тема 11 Технологія і організація доставки вантажів

Технологія і організація доставки вантажів. Технологія і організація доставки вантажів у контейнерах, на піддонах та пакетах. Класифікація контейнерів та їх основні параметри. Особливості доставки вантажів в універсальних і спеціальних контейнерах. Розрахунки потрібної кількості контейнерів.

Технологія та організація зерна. Особливості доставки продукції сільського господарства. Технологія і організація доставки продукції лісової, деревообробної і целюлозно-паперової промисловості. Технологія і організація доставки сипучих та навальних вантажів. Технологія і організація доставки будівельних вантажів: штучних, цементів, розчинів, бетону. Технологія і організація доставки продукції металургійної промисловості.

Технологія і організація доставки продукції хімічної промисловості. Технологія і організація доставки продукції харчової, м'ясо-молочної та рибної промисловості. Технологія і організація доставки промислових товарів народного споживання. Технологія і організація доставки нафтопродуктів та газів. Технологія і організація доставки небезпечних вантажів. Міжміське та міжнародне автомобільне сполучення.

Тема 12 Доставка вантажів у прямому змішаному сполученні

Пряме змішане сполучення. Вантажні залізничні станції та їх робота. Контейнерна транспортна система. Робота обмінних контейнерних пунктів. Контейнерні та контрейлерні перевезення

Тема 13 Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення

Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств. Транспортно-експедиційне обслуговування населення. Методика складання транспортно-технологічних схем (карт) доставки вантажів

Тема 14 Управління доставкою вантажів в АТП

Функції, завдання і структура служби експлуатації АТП. Організація роботи водіїв на лінії. Технічні засоби зв'язку. Первинна документація на перевезення вантажів та правила її оформлення.

4. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин											
	денна форма						Заочна форма					
	усього	у тому числі					усього	у тому числі				
		л	П, с	лаб	кр	с.р.		л	П, с	лаб	кр	с.р.
Модуль 1. Транспортний процес та його елементи												
Тема 1. Предмет, задачі, зміст курсу “Вантажні перевезення”	6	2				4	6	2			4	
Тема 2. Транспортний процес перевезення вантажів	10	2	4			4	8	2			6	
Тема 3. Вантажі і транспортне устаткування	15	4	2			9	16	2			14	
Тема 4. Вантажні потоки та ватажооборот. Оптимізація вантажних потоків	13	2	6			5	10	2	2		6	
Тема 5. Загальні відомості про навантажувально-розвантажувальні машини	14	4	2			8	12	2			10	
Тема 6. Розробка транспортно-технологічних схем доставки вантажів	6	4	2				4				4	
Разом за змістовим	64	18	16	0	0	30	56	6	6		44	

<i>модулем 1</i>												
Модуль 2. Показники аналізу транспортного процесу												
Тема 7. Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу, та навантажувально-розвантажувальних машин	16	6	2			8	17	2	2			13
Тема 8. Показники використання парку рухомого складу автомобільного транспорту	12	2	6			4	2	2				
Тема 9. Організація руху при перевезенні вантажів	12	4	2			6	15					15
Тема 10. Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень	8	4	2			2	6	2				4
Тема 11. Технологія і організація доставки вантажів	36	8	4			24	50					50
Тема 12. Доставка вантажів у прямому змішаному сполученні	12	2	2			8	20					20
Тема 13. Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення	8	4	2			2	6					6
Тема 14. Управління доставкою вантажів в АТП	12	2	2		2	6	8	2				6
Разом за змістовим модулем 2	116	32	22	0	2	60	124	8	2			114
Консультація з	30					30						30

<i>курсової роботи</i>													
<i>Усього годин</i>	210	50	38	0	2	120	210	14	8				188

Теми семінарських занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Семінарське заняття № 1 <u>Тема 1.</u> Предмет, задачі, зміст курсу “Вантажні перевезення” <u>Тема 2.</u> Транспортний процес перевезення вантажів	2
2	Семінарське заняття № 2 <u>Тема 3.</u> Вантажі і транспортне устаткування <u>Тема 4.</u> Вантажні потоки та ватажооборот. Оптимізація вантажних потоків	2
3	Семінарське заняття № 3 <u>Тема 5.</u> Загальні відомості про навантажувально-розвантажувальні машини.	2
4	Семінарське заняття № 4 <u>Тема 6.</u> Розробка транспортно-технологічних схем доставки вантажів	2
5	Семінарське заняття № 5 <u>Тема 7</u> Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу, та навантажувально-розвантажувальних машин <u>Тема 8.</u> Показники використання парку рухомого складу автомобільного транспорту <u>Тема 9.</u> Організація руху при перевезенні вантажів	2
6	Семінарське заняття № 6 <u>Тема 10.</u> Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень <u>Тема 11</u> Технологія і організація доставки вантажів	2
7	Семінарське заняття № 7 <u>Тема 11.14</u> Технологія і організація доставки небезпечних вантажів	2
8	Семінарське заняття № 8 <u>Тема 11.15</u> Технологія і організація доставки небезпечних вантажів <u>Тема 12</u> Доставка вантажів у прямому змішаному сполученні	2
9	Семінарське заняття № 9 <u>Тема 13</u> Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення	2
10	Семінарське заняття № 10 <u>Тема 14</u> Управління доставкою вантажів в АТП	2

	Всього	20
--	---------------	-----------

Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Практична робота №1 Елементи транспортного процесу	2
2	Практична робота №2 Підготовка товарів до транспортування та формування вантажної одиниці	2
3	Практична робота №3 Вантажопотік та вантажообіг	4
4	Практична робота №4 Визначення техніко-експлуатаційних показників використання рухомого складу з пробігом	2
5	Практична робота №5 Визначення техніко-експлуатаційних показників використання парку рухомого складу	2
6	Практична робота №6 Визначення техніко-експлуатаційних показників використання продуктивності рухомого складу	4
7	Практична робота №7 Вибірвантажного рухомого складу для здійснення перевезень	2
	Всього	18

Теми лабораторних занять

Робочою програмою не передбачено.

Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Тема 1.2 Загальні відомості про транспорт, та транспортні послуги	2
2	Тема 1.3 Основи господарської діяльності на транспорті. Єдина транспортна система України	2
3	Практична робота №1 Елементи транспортного процесу	4
4	Тема 3.2 Тара та її види	2
5	Тема 3.3 Визначення ваги вантажів	2
6	Тема 3.4 Навантажувально-розвантажувальні пункти та склади	2
7	Практична робота №2 Підготовка товарів до транспортування та формування вантажної одиниці	3
	Тема 4.2 Оптимізація вантажопотоків	2
8	Практична робота №3 Вантажопотік та вантажообіг	3
9	Тема 5.2 Вантажозахватне обладнання	2
10	Тема 5.3 Бункери	2
11	Тема 5.5 Пневматичні та гідравлічні навантажувально-розвантажувальні установки	2
12	Тема 5.6 Автомобілі-самонавантажувачі	2
13	Тема 7.4 Вплив окремих факторів на показники роботи автомобіля	2

	за зміну (день, добу)	
14	<u>Тема 7.5</u> Які маршрути є раціональними та найбільш раціональними	2
15	<u>Тема 7.6</u> Техніко-експлуатаційні показники роботи навантажувально-розвантажувальних машин	2
16	<u>Практична робота №4</u> Визначення техніко-експлуатаційних показників використання рухомого складу з пробігом	2
17	<u>Практична робота №5</u> Визначення техніко-експлуатаційних показників використання парку рухомого складу	2
18	<u>Практична робота №6</u> Визначення техніко-експлуатаційних показників використання продуктивності рухомого складу	2
19	<u>Тема 9.2</u> Способи перевезення вантажів	2
20	<u>Тема 9.3</u> Вибір маршрутів перевезень	2
21	<u>Тема 9.5</u> Побудова графіків сумісної роботи автомобілів і навантажувальної машини	2
22	<u>Практична робота №7</u> Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень	2
23	<u>Тема 11.1</u> Технологія і організація доставки вантажів у контейнерах, на піддонах та пакетах	2
24	<u>Тема 11.3</u> Особливості доставки вантажів в універсальних і спеціальних контейнерах	2
25	<u>Тема 11.6</u> Особливості доставки продукції сільського господарства	2
26	<u>Тема 11.7</u> Технологія і організація доставки продукції лісової, деревообробної і целюлозно-паперової промисловості	2
27	<u>Тема 11.8</u> Технологія і організація доставки сипучих та навальних вантажів	2
28	<u>Тема 11.9</u> Технологія і організація доставки будівельних вантажів: штучних, цементів, розчинів, бетону	2
29	<u>Тема 11.10</u> Технологія і організація доставки продукції металургійної промисловості	2
30	<u>Тема 11.11</u> Технологія і організація доставки продукції хімічної промисловості	2
31	<u>Тема 11.12</u> Технологія і організація доставки продукції харчової, м'ясо-молочної та рибної промисловості	2
32	<u>Тема 11.13</u> Технологія і організація доставки промислових товарів народного споживання	2
	<u>Тема 11.14</u> Технологія і організація доставки нафтопродуктів та газів	2
33	<u>Тема 11.16</u> Міжміське та міжнародне автомобільне сполучення	2
34	<u>Тема 12.2</u> Вантажні залізничні станції та їх робота	2
35	<u>Тема 12.3</u> Контейнерна транспортна система	2
36	<u>Тема 12.4</u> Робота обмінних контейнерних пунктів	2
37	<u>Тема 12.5</u> Контейнерні та контрейлерні перевезення	2

38	Тема 13.1 Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств	2
39	Тема 14.2 Організація роботи водіїв на лінії	2
40	Тема 14.3 Технічні засоби зв'язку	2
41	Тема 14.4 Первинна документація на перевезення вантажів та правила її оформлення	2
42	Консультація з курсової роботи	30
	Всього	120

Види і орієнтовні теми індивідуальних завдань

Вид індивідуального завдання	Орієнтовні теми	Семестр (тиждень семестру)
Курсова робота	Транспортно-технологічний процес перевезення люстер	3
	Транспортно-технологічний процес перевезення вугілля	
	Транспортно-технологічний процес перевезення щебню	
	Транспортно-технологічний процес перевезення будівельних матеріалів	
	Транспортно-технологічний процес перевезення канцелярських товарів	
	Транспортно-технологічний процес перевезення цвяхів та метизів	
	Транспортно-технологічний процес перевезення мороженої риби	
	Транспортно-технологічний процес перевезення сільськогосподарської продукції	
	Транспортно-технологічний процес перевезення металопрокату	
	Транспортно-технологічний процес перевезення продукції хімічної промисловості	
	Транспортно-технологічний процес перевезення молочної продукції	

5. Форми поточного та підсумкового контролю

Поточний контроль здійснюється під час проведення семінарських та практичних занять у вигляді опитування, тестування за допомогою Google форм та виконання модульних контрольних робіт.

Підсумковий контроль проводиться в формі екзамену.

6. Розподіл балів, які отримують студенти

Курс навчальної дисципліни для поточного контролю поділяється на два модуля.

До першого модуля включені теми 1-6, до другого – теми 7-14 теми.

Визначаючи оцінку за систематичність та активність роботи, до уваги беруться не тільки поточні оцінки за аудиторну роботу, а й відвідування практичних, семінарських та лекційних занять. За наявність студента на лекції, семінарському чи практичному занятті нараховується 1 бал.

Практичні роботи виконуються в окремому зошиті для проведення практичних занять і оцінюються за чотирибальною системою.

Самостійна робота студента (СРС) оцінюється на підставі контрольних тестів та контрольних запитань під час експрес-опитування при проведенні практичних занять та семінару або при вирішення практичних завдань в зошиті для практичних занять, які виконуються позааудиторно (оцінюється по чотирибальній шкалі).

За семестрову контрольну роботу та комплексну контрольну роботу з повним і якісним розв'язанням усіх задач нараховуються бали, виходячи з критеріїв оцінок. Викладач організовує і перевіряє виконання практичних завдань та СРС, веде облік поточної успішності за встановленою формою.

Загальна кількість балів, яку студент повинен набрати під час вивчення навчальної дисципліни наведена в таблицях 1 та 2 (4 семестр II курсу) та екзамен.

Таблиця 1- Загальна кількість балів, що здобувач може отримати протягом вивчення курсу

Номер модуля	Форма контролю	Кількість балів	Макс. кількість набраних балів
Модуль №1	<u>Лекції (9 лекцій)</u>		
	Конспект -	1	9
	<u>Семінари (4 семінари)</u>		
	Відвідування	1	4
	Виступ -	5	20
	<u>Самостійна робота (13 робіт)</u>		
Конспект -	1	13	
		2	26

	Контрольні запитання -		
	Практичні роботи (3 роботи)		
	Виконання роботи -	1	3
	Захист роботи -	5	15
	Всього		90
Модуль №2	<u>Лекції (16 лекцій)</u>		
	Відвідування -	1	16
	Конспект -		
	<u>Семінари (6 семінарів)</u>		
	Відвідування	1	6
	Виступ -	5	30
	<u>Самостійна робота (30 робіт)</u>		
	Конспект -	1	30
	Контрольні запитання -	2	60
	Практичні роботи (4 роботи)		
	Виконання роботи -	1	4
Захист роботи -	5	20	
ККР	5	5	
	Всього		171
	Екзамен		40
	<i>Всього за курс, підсумок (Пк)</i>		301

Підсумковий контроль в 4-му семестрі проводиться в формі екзамену.

Екзаменаційний білет складається з двох теоретичних питань і одного практичного завдання.

Кожне теоретичне питання, розкрите повністю, з наведенням прикладів оцінюється в 10 балів. Якщо відповідь правильна, але питання розкрите в неповному обсязі, без прикладів, теоретичне питання оцінюється в 5 балів. Невірна відповідь або відсутність відповіді оцінюється в 0 балів.

Правильно вирішене та оформлене практичне завдання з поясненнями та висновком оцінюється в 20 балів. Наявність невеликих погрешностей при вирішенні завдання (не вказано одиниці виміру, вірно приведені формули, але невірний розрахунок) зменшує оцінку за задачу на 5 балів і оцінюється в 15 балів. Відсутність пояснень, висновку і наявність невеликих неточностей при округленні величин зменшує оцінку на 10 балів. Оцінюється таке завдання в 10 балів. Невірно вирішене практичне завдання або його відсутність оцінюється в 0 балів.

Оцінка «відмінно» виставляється у разі, якщо сума балів становить 40, «добре» - не менше 30 балів, «задовільно» - не менше 20 балів.

Остаточна сума оцінки, яку студент отримує по закінченню вивчення навчальної дисципліни «Вантажні перевезення» визначається як сума балів, одержаних здобувачем за два семестри та екзамен.

Підсумкова оцінка визначається як середньозважена результатів змістових модулів. Для визначення середньозваженої оцінки вводиться коефіцієнт вагомості (K_B). Тоді середньозважена підсумкова оцінка (Π) визначається за формулою:

$$\Pi = \Pi_K \cdot K_B,$$

де Π_K - загальна кількість балів, що отримав здобувач вищої освіти за курс (підсумок за модулі №1-2 і екзамен);

K_B - коефіцієнт вагомості ($K_B = 0,332$).

Таблиця 2 - Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Шкала оцінювання: ЄКТС			Шкала оцінювання: національна
	Оцінка ЄКТС	Пояснення	для заліку	Оцінка за національною чотири-бальною шкалою
90 – 100	A	ВІДМІННО – здобувач освіти володіє глибокими і дієвими знаннями навчального матеріалу, аргументовано використовує їх у нестандартних ситуаціях, виявляє неординарні творчі здібності в навчальній діяльності; вільно володіє науковими термінами, уміє знаходити джерела інформації, аналізувати їх та застосовувати у практичній діяльності або у науково- дослідній роботі; здатний за допомогою викладача підготувати виступ для студентської наукової конференції, визначити програму своєї пізнавальної діяльності.	зараховано	відмінно
82-89	B	ДУЖЕ ДОБРЕ – здобувач освіти володіє глибокими і міцними знаннями, здатний використовувати їх у нестандартних умовах, може робити аргументовані висновки, практично оцінювати окремі нові факти, явища, процеси. Вирішує творчі завдання, здатен сприймати іншу позицію, як альтернативу, знає суміжні дисципліни, в навчанні користується додатковими джерелами інформації. Відповідь його повна, логічна і обґрунтована.		добре
74-81	C	ДОБРЕ – здобувач освіти володіє достатньо повними знаннями, вільно застосовує вивчений матеріал у стандартних умовах; розуміє основоположні теорії і факти, логічно висвітлює причинно- наслідкові зв'язки між ними; вміє аналізувати, робити висновки з технічних та економічних розрахунків, складати прості таблиці, схеми. Вміє працювати самостійно, підготувати реферат і захищати його положення. Відповідь його повна, логічна, але з деякими неточностями.		
64-73	D	ЗАДОВІЛЬНО – здобувач освіти розуміє суть дисципліни, виявляє розуміння основних положень		

		навчального матеріалу; може поверхово аналізувати події, ситуації, робити певні висновки, самостійно відтворити більшу частину матеріалу. Відповідь може бути правильна, але недостатньо осмислена.		
60-63	E	ЗАДОВІЛЬНО (ДОСТАТНЬО) – здобувач освіти має початковий рівень знань, володіє необхідними вміннями та навичками для вирішення стандартних завдань; виявляє розуміння основних положень навчального матеріалу; здатний з помилками дати визначення понять та категорій, що вивчаються; може самостійно оволодівати частиною навчального матеріалу, але висновки робить нелогічні, непослідовні.		
35-59	FX	НЕЗАДОВІЛЬНО – з можливістю складання іспиту: здобувач освіти мало усвідомлює мету навчально-пізнавальної діяльності; слабо орієнтується в поняттях, визначеннях; самостійне опрацювання навчального матеріалу викликає значні труднощі; робить спробу розповісти суть заданого, але відповідає лише за допомогою викладача на рівні "так" чи "ні"; однак може самостійно знайти в підручнику відповідь.	не зараховано з можливістю повторного складання	незадовільно
0-34	F	НЕЗАДОВІЛЬНО – з обов'язковим повторним курсом: здобувач освіти не володіє необхідними знаннями, вміннями, навичками та науковими термінами, демонструє низький рівень комунікативної культури.	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	

Розділ 7 робочої програми «Методи викладання та навчання»

. «Навчальна дисципліна передбачає навчання через:

- інтерактивні лекції;
- практичні заняття;

Самостійна робота студента включає в себе опрацювання електронних матеріалів, проходження тестів для закріплення вивченого матеріалу та виконання завдань, а також самостійну роботу з тематичними довідниками та рекомендованими викладачем іншими електронними навчальними матеріалами.

Розділ 8 робочої програми «Засоби навчання»

Під час вивчення навчальної дисципліни передбачається використання мультимедійного проєктора, плакатів, Програмне забезпечення для підтримки дистанційного навчання

9. Рекомендовані джерела інформації

Базові:

1. Босняк М. Г. Вантажні автомобільні перевезення. Навчальний посібник для студентів спеціальності 7.100403 "Організація перевезень і управління на транспорті (авто-мобільний)" / М.Г. Босняк. К.: Видавничий Дім "Слово", 2010. – 408 с.

2. Коваленко А.П. Опорний конспект лекцій з дисципліни: «Вантажні перевезення». – ВСП ДФКІП ДВНЗ УДХТУ 2021.

Допоміжні:

3. Мирошніченко Л. Автомобильные перевозки: организация и учт. / Л. Мирошніченко. - Харьков: Фактор, 2003.-522 с.

Закони, накази, постанови:

4. Про автомобільний транспорт: Закон України від 23 лютого 2006 р. № 3492-IV.

5. Про дорожній рух: Закон України від 30 червня 1993 р. № 3353-XII//Відомості Верховної Ради України. – 1993.– № 31.– с.338

Інформаційні ресурси:

6. Державна служба статистики України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.ukrstat.gov.ua/> Електронний ресурс розміщення в цифровому репозиторії

Законодавство України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.rada.kiev.ua/>

Кабінет Міністрів України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.kmu.gov.ua/>

7. Національна бібліотека ім. В.І. Вернадського / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.nbuv.gov.ua/>

Навчально-методичне забезпечення

1. Опорний конспект лекцій з дисципліни: «Вантажні перевезення» / Укладач А.П. Коваленко. – ВСП ДФКІП ДВНЗ УДХТУ 2021.

2. Методичні вказівки до виконання практичних робіт з дисципліни «Вантажні перевезення», для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на

автомобільному транспорті) / Укладач А.П. Коваленко. – ВСП ДФКІП ДВНЗ УДХТУ 2021.

3. Контрольні запитання до семінарів з дисципліни: «Вантажні перевезення», для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач А.П. Коваленко. – Кам'янське: ВСП ДФКІП ДВНЗ УДХТУ 2021.

4. Методичні вказівки до організації самостійної роботи студентів з дисципліни «Вантажні перевезення», спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач А.П. Коваленко. – Кам'янське: ВСП ДФКІП ДВНЗ УДХТУ 2021.

5. Методичні вказівки до виконання курсової роботи з дисципліни: «Вантажні перевезення», для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач А.П. Коваленко. – Кам'янське: ВСП ДФКІП ДВНЗ УДХТУ 2021.

Розділ 10 робочої програми «Анотація»

Денна форма навчання

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин	
			ауд	сам
	Модуль 1. Транспортний процес та його елементи			
1	<u>Тема 1.</u> Предмет, задачі, зміст курсу “Вантажні перевезення”	Лекція	2	
	<u>Тема 1.2</u> Загальні відомості про транспорт, та транспортні послуги.			2
	<u>Тема 1.3</u> Основи господарської діяльності на транспорті .Єдина транспортна система України.			2
2	<u>Тема 2.</u> Транспортний процес перевезення вантажів	Лекція	2	
3	Практична робота №1 Елементи транспортного процесу	Практична робота	2	4
4	Семінар за темами	Семінар	2	
	<u>Тема 3.</u> Вантажі і транспортне устаткування			
5	<u>Тема 3.1</u> Загальні відомості про вантажі	Лекція	2	
	<u>Тема 3.2</u> Тара та її види			2
	<u>Тема 3.3</u> Визначення ваги вантажів			2
	<u>Тема 3.4</u> Навантажувально-розвантажувальні пункти та склади			2
6	<u>Тема 3.5</u> Розрахунки параметрів навантажувально-розвантажувальних постів, кількості постів та обсягів їх роботи	Лекція	2	
7	<u>Практична робота №2</u> Підготовка товарів до транспортування та формування вантажної одиниці	Практична робота	2	3
	<u>Тема 4.</u> Вантажні потоки та ватажооборот. Оптимізація вантажних потоків			
8	<u>Тема 4.1</u> Вантажні потоки, вантажооборот та їх графічне зображення	Лекція	2	
	<u>Тема 4.2</u> Оптимізація вантажопотоків			2
10	<u>Практична робота №3</u> Вантажопотік та вантажообіг	Практична робота	4	3
11	Семінар за темами	Семінар	2	
	<u>Тема 5.</u> Загальні відомості про навантажувально-розвантажувальні машини.			

12	Тема 5.1 Найпростіші навантажувально-розвантажувальні механізми та обладнання. Технічна характеристика навантажувально-розвантажувальних машин	Лекція	2	
	Тема 5.2 Вантажозахватне обладнання			2
	Тема 5.3 Бункери			2
	Тема 5.4 Машини для навантаження-розвантаження сільськогосподарських вантажів	Лекція	2	
	Тема 5.5 Пневматичні та гідравлічні навантажувально-розвантажувальні установки			2
	Тема 5.6 Автомобілі-самонавантажувачі			2
13	Семінар за темами	Семінар	2	
	Тема 6. Розробка транспортно-технологічних схем доставки вантажів			
14	Тема 6.1 Характеристика транспортно-технологічних систем	Лекція	2	
15	Тема 6.2 Розрахунок і вибір транспортно - технологічних систем	Лекція	2	
16	Семінар за темами	Семінар	2	
	Всього за модулем 1		34	30
	Модуль 2. Показники аналізу транспортного процесу			
	Тема 7 Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу, та навантажувально-розвантажувальних машин			
17	Тема 7.1 Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу	Лекція	2	
18	Тема 7.2 Правила та формули розрахунків показників роботи рухомого складу на різних маршрутах	Лекція	2	
19	Тема 7.3 Приклади розрахунків показників роботи автомобіля на різних маршрутах за зміну (день, добу)	Лекція	2	
	Тема 7.4 Вплив окремих факторів на показники роботи автомобіля за зміну (день, добу)			2
	Тема 7.5 Які маршрути є раціональними та найбільш раціональними			2
	Тема 7.6 Техніко-експлуатаційні показники роботи навантажувально-розвантажувальних машин			2
21	Практична робота №4 Визначення техніко-експлуатаційних показників використання	Практична робота	2	2

	рухомого складу з пробігом			
	<u>Тема 8. Показники використання парку рухомого складу автомобільного транспорту</u>			
22	<u>Тема 8.1 Показники виробничої програми по експлуатації</u>	Лекція	2	
23	<u>Практична робота №5</u> Визначення техніко-експлуатаційних показників використання парку рухомого складу	Практична робота	2	2
24	<u>Практична робота №6</u> Визначення техніко-експлуатаційних показників використання продуктивності рухомого складу	Практична робота	4	2
	<u>Тема 9. Організація руху при перевезенні вантажів</u>			
25	<u>Тема 9.1</u> Організація руху тягачів зі змінними причепами та напівпричепами	Лекція	2	
	<u>Тема 9.2</u> Способи перевезення вантажів			2
	<u>Тема 9.3</u> Вибір маршрутів перевезень			2
26	<u>Тема 9.4</u> Складання розкладу руху автомобіля та побудова графіків руху на різних маршрутах	Лекція	2	
	<u>Тема 9.5</u> Побудова графіків сумісної роботи автомобілів і навантажувальної машини			2
28	Семінар за темами	Семінар	2	
	<u>Тема 10. Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень</u>			
29	<u>Тема 10.1</u> Типаж та ефективність використання рухомого складу	Лекція	2	
30	<u>Тема 10.2</u> Вибір рухомого складу оптимальної вантажопідйомності	Лекція	2	
31	<u>Практична робота №7</u> Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень	Практична робота	2	2
	<u>Тема 11</u> Технологія і організація доставки вантажів			
	<u>Тема 11.1</u> Технологія і організація доставки вантажів у контейнерах, на піддонах та пакетах			2
32	<u>Тема 11.2</u> Класифікація контейнерів та їх основні параметри	Лекція	2	
	<u>Тема 11.3</u> Особливості доставки вантажів в універсальних і спеціальних контейнерах			2
33	<u>Тема 11.4</u> Розрахунки потрібної кількості контейнерів	Лекція	2	
34	Семінар за темами	Семінар	2	
35	<u>Тема 11.5</u> Технологія та організація перевезення зерна	Лекція	2	

	<u>Тема 11.6</u> Особливості доставки продукції сільського господарства			2
	<u>Тема 11.7</u> Технологія і організація доставки продукції лісової, деревообробної целюлозно-паперової промисловості			2
	<u>Тема 11.8</u> Технологія і організація доставки сипучих та навальних вантажів			2
	<u>Тема 11.9</u> Технологія і організація доставки будівельних вантажів: штучних, цементів, розчинів, бетону			2
	<u>Тема 11.10</u> Технологія і організація доставки продукції металургійної промисловості			2
	<u>Тема 11.11</u> Технологія і організація доставки продукції хімічної промисловості			2
	<u>Тема 11.12</u> Технологія і організація доставки продукції харчової, м'ясо-молочної та рибної промисловості			2
	<u>Тема 11.13</u> Технологія і організація доставки промислових товарів народного споживання			2
	<u>Тема 11.14</u> Технологія і організація доставки нафтопродуктів та газів			2
37	Семинар за темами	Семинар	2	
38	<u>Тема 11.15</u> Технологія і організація доставки небезпечних вантажів	Лекція	2	
	<u>Тема 11.16</u> Міжміське та міжнародне автомобільне сполучення			2
	<u>Тема 12</u> Доставка вантажів у прямому змішаному сполученні			
40	<u>Тема 12.1</u> Пряме змішане сполучення	Лекція	2	
	<u>Тема 12.2</u> Вантажні залізничні станції та їх робота			2
	<u>Тема 12.3</u> Контейнерна транспортна система			2
	<u>Тема 12.4</u> Робота обмінних контейнерних пунктів			2
	<u>Тема 12.5</u> Контейнерні та контрейлерні перевезення			2
41	Семинар за темами	Семинар	2	
	<u>Тема 13</u> Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення			
	<u>Тема 13.1</u> Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств			2

42	Тема 13.2 Транспортно-експедиційне обслуговування населення	Лекція	2	
43	Тема 13.3 Методика складання транспортно-технологічних схем (карт) доставки вантажів	Лекція	2	
44	Семінар за темами	Семінар	2	
	Тема 14.1 Функції, завдання і структура служби експлуатації АТП			
45	Тема 14.2 Організація роботи водіїв на лінії	Лекція	2	
	Тема 14.3 Технічні засоби зв'язку			2
	Тема 14.4 Первинна документація на перевезення вантажів та правила її оформлення			2
46	Семінар за темами	Семінар	2	
47	Комплексна контрольна робота	Контрольна робота	2	
	Всього за модулем 2		56	60
	Консультація з курсової роботи			30
	Разом за модулем 1,2		90	120

Заочна форма навчання

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин	
			ауд	сам
	Модуль 1. Транспортний процес та його елементи			
1	Тема 1. Предмет, задачі, зміст курсу “Вантажні перевезення”	Лекція	2	
	Тема 1.2 Загальні відомості про транспорт, та транспортні послуги.			2
	Тема 1.3 Основи господарської діяльності на транспорті .Єдина транспортна система України.			2
2	Тема 2. Транспортний процес перевезення вантажів			2
3	Практична робота №1 Елементи транспортного процесу	Практична робота	2	4
	Тема 3. Вантажі і транспортне устаткування			
5	Тема 3.1 Загальні відомості про вантажі			2
	Тема 3.2 Тара та її види			2
	Тема 3.3 Визначення ваги вантажів			2
	Тема 3.4 Навантажувально-розвантажувальні			2

	пункти та склади			
6	<u>Тема 3.5</u> Розрахунки параметрів навантажувально-розвантажувальних постів, кількості постів та обсягів їх роботи			2
7	<u>Практична робота №2</u> Підготовка товарів до транспортування та формування вантажної одиниці	Практична робота	2	4
	<u>Тема 4.</u> Вантажні потоки та ватажооборот. Оптимізація вантажних потоків			
8	<u>Тема 4.1</u> Вантажні потоки, вантажооборот та їх графічне зображення	Лекція	2	
	<u>Тема 4.2</u> Оптимізація вантажопотоків			2
10	<u>Практична робота №3</u> Вантажопотік та вантажообіг	Практична робота	2	4
	<u>Тема 5.</u> Загальні відомості про навантажувально-розвантажувальні машини.			
12	<u>Тема 5.1</u> Найпростіші навантажувально-розвантажувальні механізми та обладнання. Технічна характеристика навантажувально-розвантажувальних машин	Лекція	2	
	<u>Тема 5.2</u> Вантажозахватне обладнання			2
	<u>Тема 5.3</u> Бункери			2
	<u>Тема 5.4</u> Машини для навантаження-розвантаження сільськогосподарських вантажів			2
	<u>Тема 5.5</u> Пневматичні та гідравлічні навантажувально-розвантажувальні установки			2
	<u>Тема 5.6</u> Автомобілі-самонавантажувачі			2
	<u>Тема 6.</u> Розробка транспортно-технологічних схем доставки вантажів			
14	<u>Тема 6.1</u> Характеристика транспортно-технологічних систем			2
15	<u>Тема 6.2</u> Розрахунок і вибір транспортно - технологічних систем			2
	<i>Всього за модулем 1</i>		12	44
	Модуль 2. Показники аналізу транспортного процесу			
	<u>Тема 7</u> Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу, та навантажувально-розвантажувальних машин			
17	<u>Тема 7.1</u> Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу	Лекція	2	

18	Тема 7.2 Правила та формули розрахунків показників роботи рухомого складу на різних маршрутах			2
19	Тема 7.3 Приклади розрахунків показників роботи автомобіля на різних маршрутах за зміну (день, добу)			2
	Тема 7.4 Вплив окремих факторів на показники роботи автомобіля за зміну (день, добу)			2
	Тема 7.5 Які маршрути є раціональними та найбільш раціональними			2
	Тема 7.6 Техніко-експлуатаційні показники роботи навантажувально-розвантажувальних машин			2
21	Практична робота №4 Визначення техніко-експлуатаційних показників використання рухомого складу з пробігом	Практична робота	2	3
	Тема 8. Показники використання парку рухомого складу автомобільного транспорту			
22	Тема 8.1 Показники виробничої програми по експлуатації	Лекція	2	
	Тема 9. Організація руху при перевезенні вантажів			
25	Тема 9.1 Організація руху тягачів зі змінними причепами та напівпричепами			3
	Тема 9.2 Способи перевезення вантажів			3
	Тема 9.3 Вибір маршрутів перевезень			3
26	Тема 9.4 Складання розкладу руху автомобіля та побудова графіків руху на різних маршрутах			3
	Тема 9.5 Побудова графіків сумісної роботи автомобілів і навантажувальної машини			3
	Тема 10. Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень			
29	Тема 10.1 Типаж та ефективність використання рухомого складу	Лекція	2	
30	Тема 10.2 Вибір рухомого складу оптимальної вантажопідйомності			3
	Тема 11 Технологія і організація доставки вантажів			
	Тема 11.1 Технологія і організація доставки вантажів у контейнерах, на піддонах та пакетах			3
32	Тема 11.2 Класифікація контейнерів та їх основні параметри			3
	Тема 11.3 Особливості доставки вантажів в			3

	універсальних і спеціальних контейнерах			
33	<u>Тема 11.4</u> Розрахунки потрібної кількості контейнерів			3
35	<u>Тема 11.5</u> Технологія та організація перевезення зерна			3
	<u>Тема 11.6</u> Особливості доставки продукції сільського господарства			3
	<u>Тема 11.7</u> Технологія і організація доставки продукції лісової, деревообробної целюлозно-паперової промисловості			3
	<u>Тема 11.8</u> Технологія і організація доставки сипучих та навальних вантажів			3
	<u>Тема 11.9</u> Технологія і організація доставки будівельних вантажів: штучних, цементів, розчинів, бетону			3
	<u>Тема 11.10</u> Технологія і організація доставки продукції металургійної промисловості			3
	<u>Тема 11.11</u> Технологія і організація доставки продукції хімічної промисловості			3
	<u>Тема 11.12</u> Технологія і організація доставки продукції харчової, м'ясо-молочної та рибної промисловості			3
	<u>Тема 11.13</u> Технологія і організація доставки промислових товарів народного споживання			3
	<u>Тема 11.14</u> Технологія і організація доставки нафтопродуктів та газів			3
38	<u>Тема 11.15</u> Технологія і організація доставки небезпечних вантажів			4
	<u>Тема 11.16</u> Міжміське та міжнародне автомобільне сполучення			4
	<u>Тема 12</u> Доставка вантажів у прямому змішаному сполученні			
40	<u>Тема 12.1</u> Пряме змішане сполучення			4
	<u>Тема 12.2</u> Вантажні залізничні станції та їх робота			4
	<u>Тема 12.3</u> Контейнерна транспортна система			4
	<u>Тема 12.4</u> Робота обмінних контейнерних пунктів			4
	<u>Тема 12.5</u> Контейнерні та контрейлерні перевезення			4
	<u>Тема 13</u> Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення			

	<u>Тема 13.1</u> Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств			2
42	<u>Тема 13.2</u> Транспортно-експедиційне обслуговування населення			2
43	<u>Тема 13.3</u> Методика складання транспортно-технологічних схем (карт) доставки вантажів			2
	<u>Тема 14</u> Управління доставкою вантажів в АТП			
45	<u>Тема 14.1</u> Функції, завдання і структура служби експлуатації АТП	Лекція	2	
	<u>Тема 14.2</u> Організація роботи водіїв на лінії			2
	<u>Тема 14.3</u> Технічні засоби зв'язку			2
	<u>Тема 14.4</u> Первинна документація на перевезення вантажів та правила її оформлення			2
	<i>Всього за модулем 2</i>		10	114
	<i>Консультація з курсової роботи</i>			30
	<i>Разом за модулем 1,2</i>		22	188