

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
«Дніпровський фаховий коледж інженерії та педагогіки
Державного вищого навчального закладу
«Український державний хіміко-технологічний університет»

Циклова комісія автомобілів та транспортних технологій

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора з навчальної роботи

_____ / _____ /

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Організація і технологія
вантажно-розвантажувальних робіт

(назва навчальної дисципліни)

Галузь знань: _____ 27 «Транспорт»
(шифр і назва напрямку підготовки)

Спеціальність: _____ 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті)
(шифр і назва спеціальності)

Освітньо-професійна програма:
_____ Транспортні технології на автомобільному транспорті
(назва ОПП)

Відділення: _____ технолого-механічне
(назва відділення)

Статус дисципліни: _____ обов'язкова
(обов'язкова чи вибіркова)

Розробник: _____ Колеснікова Тетяна Миколаївна
(ПІБ викладача)

Мова навчання: _____ українська

Робоча програма **Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт**

(назва навчальної дисципліни)

для студентів галузі знань 27 «Транспорт», спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) освітньо-професійної програми Транспортні технології на автомобільному транспорті.

„___” _____, 2022 року. - __ с.

Розробники: Колеснікова Тетяна Миколаївна, к.т.н., доцент

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та схвалено на засіданні циклової комісії автомобілів та транспортних технологій

Протокол від “___” _____ 2022 року № ___.

Голова циклової комісії

_____ (_____)
(підпис) (ПІБ)

“___” _____ 2022 року

Робочу програму навчальної дисципліни обговорено та рекомендовано до затвердження методичною радою ВСП «Дніпровський фаховий коледж інженерії та педагогіки» ДВНЗ «Український державний хіміко-технологічний університет».

“___” _____ 2022 року, протокол № _____.

Голова методичної ради _____ (_____)
(підпис) (ПІБ)

Робоча програма навчальної дисципліни відповідає діючим навчальним планам спеціальностей:

Зав. навчально-методичною лабораторією

“___” _____ 20__ року

(підпис) (ПІБ)

“___” _____ 20__ року

(підпис) (ПІБ)

“___” _____ 20__ року

(підпис) (ПІБ)

“___” _____ 20__ року

(підпис) (ПІБ)

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни	
		денна форма навчання ТТ	заочна форма навчання ТТ пз
<p>Кількість кредитів – 4</p> <p>Загальний обсяг годин – 120 год.</p> <p>Для денної форми навчання: Кількість аудиторних годин – 51 годин, годин самостійної роботи - 69 годин.</p> <p>Для заочної форми навчання: Кількість аудиторних годин – не передбачено, годин самостійної роботи - не передбачено</p> <p>Змістових модулів – 2</p>	<p>Галузь знань: <u>27 Транспорт</u></p>	<p><u>обов'язкова</u> (обов'язкова або вибіркова)</p>	
		<p>Спеціальність: <u>275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті)</u></p>	Рік підготовки:
	4-й		-
	Семестр		
	7-й		-
	<p>Освітньо-професійна програма: <u>Транспортні технології на автомобільному транспорті</u></p>	Лекції	
		37 год.	-
		Практичні, семінарські	
		12 год.	-
	<p>Освітній, освітньо-професійний ступінь (освітньо-кваліфікаційний рівень): <u>перший (бакалаврський) рівень</u></p>	Лабораторні	
		-	-
		Самостійна робота	
		69 год.	-
		Контрольна робота	
2		-	
Індивідуальні завдання:			
-		<p>Вид підсумкового контролю: <u>екзамен</u></p>	

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Дисципліна «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» є вибірковою дисципліною для спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті). Програма навчальної дисципліни складена на основі ОПП 275 Транспортні технології на автомобільному транспорті, 27 «Транспорт».

Мета дисципліни - формування системи теоретичних знань та практичних навичок по організації і технології вантажних робіт, оволодіння принципами та методами раціональної організації процесів виконання вантажних робіт на автомобільному транспорті.

Завдання дисципліни - забезпечення необхідного рівня знань з будови, експлуатаційних властивостей, принципам класифікації і індексації автотранспортних засобів, а також призначенню, принципам дії і основам конструкції типових механізмів і систем сучасного рухомого складу.

Предметом навчальної дисципліни є процеси формування вантажних одиниць, організація вантажно-розвантажувальних робіт з різними типами вантіжів, а також процеси, що забезпечують їх виконання.

Передумовою є «Транспортно-експедиторська діяльність», «Вантажні перевезення», «Вантажознавство».

Міждисциплінарні зв'язки: «Організація міжнародних перевезень», «Організація перевезень небезпечних вантажів на транспорті».

Програмою предмету передбачено проведення лекційних, практичних занять по темам курсу, а також комплексної контрольної роботи.

Згідно з вимогами освітньо-професійної програми здобувачі вищої освіти мають здобути компетентності.

	Програмні компетентності
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК-8. Здатність розробляти та управляти проектами. ЗК-11. Здатність працювати автономно та в команді. ЗК-12. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.
Спеціальні (фахові, предметні) компетентності (СК)	СК-8. Здатність проектувати транспортні (транспортно-виробничі, транспортно-складські) системи і їх окремі елементи. СК-10. Здатність оцінювати та забезпечувати ергономічну ефективність транспортних технологій.
Програмні результати навчання (РН)	РН-12. Знаходити рішення щодо раціональних методів організації навантажувально-розвантажувальних робіт. Планувати графіки проведення навантажувально-розвантажувальних робіт. Вибирати механізми та засоби проведення навантажувально-розвантажувальних робіт.

РН-20. Досліджувати складові ергономічності транспортних технологій. Встановлювати їх ефективність і надійність.

3. Програма навчальної дисципліни

Модуль 1

Вступ. Мета та зміст предмету.

Зміст та задачі курсу. Види занять та їх мета. Методика проведення занять. Література. Роль транспорту. Шляхи підвищення ефективності використання транспорту. Види вантажних робіт.

Тема 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті

Структура автотранспортних і складських навантажувально-розвантажувальних робіт. Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах. Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення.

Тема 2. Значення вантажних робіт в транспортному процесі

Загальні положення. Залежність продуктивності автомобіля від часу знаходження в пунктах навантаження і розвантаження. Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів. Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів.

Практичне заняття № 1. Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади.

Тема 3. Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт

Взаємини між автотранспортними підприємствами і клієнтурою. Норми часу на автотранспортні й складські навантажувально-розвантажувальні роботи. Норми виробітку на вантажні та складські роботи. Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження.

Практичне заняття № 2. Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.

Тема 4. Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт

Загальна класифікація піднімально-транспортних машин. Класифікація засобів механізації за основними ознаками. Пристрої для захоплення вантажів. Продуктивність засобів механізації. Методи вибору засобів механізації виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. Загальні принципи і методи керування.

Практичне заняття № 3. Найпростіші й універсальні вантажнорозвантажувальні пристрої та машини

Тема 5. Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів

Основні форми організації навантажувально-розвантажувальних робіт. Характеристика та класифікація навантажувально-розвантажувальних пунктів. Пропускна спроможність пунктів навантаження та розвантаження. Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження. Визначення необхідності у засобах механізації пунктів. Організація роботи пунктів.

Практичне заняття № 4. Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.

Семінар за темами 1-5

Модуль 2

Тема 6. Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів.

Технологія навантаження-розвантаження штучних вантажів кранами та навантажувачами. Навантаження насипних (навальних) вантажів одноківшовими екскаваторами і навантажувачами. Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт.

Практичне заняття № 5. Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.

Тема 7. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів

Основні принципи механізації навантажувально-розвантажувальних робіт. Вантажні роботи з таро-пакувальними й штучними вантажами. Вантажні роботи з м'ясом, рибою та рибними продуктами. Вантажні роботи з хлібом та хлібобулочними виробами. Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами. Вантажні роботи з металами й металевими виробами. Вантажні роботи з лісоматеріалами і пиломатеріалами. Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом. Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом.

Практичне заняття № 6. Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.

Тема 8. Організація і технологія роботи складів

Призначення, характеристика та класифікація складів. Складський технологічний процес і його складові частини. Організація розвантаження і транспортування вантажів до місця приймання. Організація приймання вантажу на склад. Організація розміщення, укладання і збереження вантажу. Визначення площі складів.

Практичне заняття № 7. Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час перевезення різних видів вантажів.

Тема 9. Економічна ефективність виконання вантажних робіт

Собівартість виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. Економія при впровадженні нової підіймально-транспортної техніки. Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи.

Практичне заняття № 8. Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт

Семінар за темами 6-9

4. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин								
	денна форма						заочна форма		
	усього	у тому числі					усього	у тому числі	
		л	с/п	Лаб	Конт. раб	с.р.		Л	С.Р,
Модуль 1									
Вступ. Мета та розділ предмету.	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Тема 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті	6	2	-	-	-	4	-	-	-
Тема 2. Значення вантажних робіт в транспортному процесі	7	2	1	-	-	4	-	-	-
Тема 3. Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт	9	2	1	-	-	6	-	-	-
Тема 4. Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт	18	6	2	-	-	10	-	-	-
Тема 5. Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів	14	4	2	-	-	8	-	-	-
Разом за модулем 1	56	18	6	-	-	32	-	-	-
Модуль 2									
Тема 6. Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів.	14	4	2	-	-	8	-	-	-
Тема 7. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів	21	6	2	-	-	13	-	-	-
Тема 8. Організація і технологія роботи складів	16	4	2	-	-	10	-	-	-
Тема 9. Економічна ефективність виконання вантажних робіт	13	5	2	-	-	6	-	-	-
Разом за модулем 2	64	19	8	-	-	37	-	-	-

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин								
	усього	денна форма					заочна форма		
		у тому числі					усього	у тому числі	
		л	с/п	Лаб	Конт. раб	с.р.		Л	С.Р.
Комплексна контрольна робота			2				-	-	-
Усього годин	120	37	14	-		69	-	-	-

Теми семінарських занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Організація і технологія вантажних робіт на автомобільному транспорті. Робота навантажувально-розвантажувальних пунктів. Механізація вантажних робіт	1
2	Навантажувально-розвантажувальні роботи при перевезенні основних видів вантажів. Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	1
Усього годин		2

Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	РПНД не передбачено	
...		

Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади.	2
2	Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.	1
3	Найпростіші й універсальні вантажно-розвантажувальні пристрої та машини.	2
4	Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.	1
5	Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.	2
6	Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.	2
7	Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час пе-	2

	ревезення різних видів вантажів.	
8	Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	2
Усього годин		12

Самостійна робота студента

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	<u>Тема 1.2</u> Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах	2
2	<u>Тема 1.3</u> Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення	2
3	<u>Тема 2.2</u> Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів	2
4	<u>Тема 2.3</u> Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів	2
5	<u>Тема 3.2</u> Норми виробітку на вантажні та складські роботи	2
6	<u>Тема 3.3</u> Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження	4
7	<u>Тема 4.3</u> Продуктивність засобів механізації	2
8	<u>Тема 4.4</u> Методи вибору засобів механізації виконання вантажних робіт	4
9	<u>Тема 4.5</u> Загальні принципи і методи керування	4
10	<u>Тема 5.3</u> Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження	2
11	<u>Тема 5.4</u> Визначення необхідності у засобах механізації пунктів	2
12	<u>Тема 5.5</u> Організація роботи пунктів	4
13	<u>Тема 6.2</u> Навантаження насипних (навальних) вантажів	2
14	<u>Тема 6.3</u> Навантаження вантажів одноківшовими екскаваторами і навантажувачами	2
15	<u>Тема 6.4</u> Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт	4
16	Тема 7.4 Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами	4
17	Тема 7.5 Вантажні роботи з металами й металевими виробами	2
18	Тема 7.6 Вантажні роботи з лісоматеріалами і пиломатеріалами	2
19	Тема 7.7 Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом	2
20	Тема 7.8 Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом	3
21	Тема 8.3 Організація приймання вантажу на склад	2
22	Тема 8.4 Організація розміщення, укладання і збереження вантажу	4
23	Тема 8.5 Визначення площі складів	4

№ з/П	Назва теми	Кількість годин
24	Тема 9.2 Економія при механізації вантажних робіт	2
25	Тема 9.3 Економія при впровадженні нової підйимально-транспортної техніки	2
26	Тема 9.4 Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи	2
Всього		69

Види і орієнтовні теми індивідуальних завдань

Вид індивідуального завдання	Орієнтовні теми	Семестр (тиждень семестру)
	РПНД не передбачено	

5. Форми поточного та підсумкового контролю

Поточний контроль здійснюється під час проведення семінарських та практичних робіт у вигляді опитування, тестування за допомогою Google форм та виконання модульних контрольних робіт.

6. Розподіл балів, які отримують студенти

номер модуля	Форма контролю	Кількість балів	Максим. Кількість набраних балів
Модуль №1	<u>Лекції (9 лекцій)</u>		
	Відвідування -	0,5	4,5
	Конспект -	0,5	4,5
	<u>Семінари (1 семінар)</u>		
	Відвідування -	1	1
	Виступ -	10	10
	<u>Практичні заняття (4 заняття)</u>		
	Відвідування -	0,5	2
	Захист -	4	16
	<u>Самостійна робота (12 тем)</u>		
Конспект -	0,5	6	
Контрольні запитання -	0,5	6	
Всього модуль 1			50
Модуль №2	<u>Лекції (7 лекцій)</u>		
	Відвідування -	0,5	3,5
	Конспект -	0,5	3,5
	<u>Семінари (1 семінар)</u>		
	Відвідування -	1	1
	Виступ -	10	10
	<u>Практичні заняття (4 заняття)</u>		
	Відвідування -	0,5	2
	Захист -	4	16
	<u>Самостійна робота (14 тем)</u>		
Конспект -	0,5	7	

номер модуля	Форма контролю	Кількість балів	Максим. Кількість набраних балів
	Контрольні запитання -	0,5	7
Всього модуль 2			50
Всього за курс			100

Таблиця 2 - Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Шкала оцінювання: ECTS			Шкала оцінювання: національна
	Оцінка ECTS	Пояснення	для заліку	Оцінка за національною чотирибальною шкалою
90 – 100	A	ВІДМІННО – здобувач освіти володіє глибокими і дієвими знаннями навчального матеріалу, аргументовано використовує їх у нестандартних ситуаціях, виявляє неординарні творчі здібності в навчальній діяльності; вільно володіє науковими термінами, уміє знаходити джерела інформації, аналізувати їх та застосовувати у практичній діяльності або у науково-дослідній роботі; здатний за допомогою викладача підготувати виступ для студентської наукової конференції, визначити програму своєї пізнавальної діяльності.	зараховано	відмінно
82-89	B	ДУЖЕ ДОБРЕ – здобувач освіти володіє глибокими і міцними знаннями, здатний використовувати їх у нестандартних умовах, може робити аргументовані висновки, практично оцінювати окремі нові факти, явища, процеси. Вирішує творчі завдання, здатен сприймати іншу позицію, як альтернативу, знає суміжні дисципліни, в навчанні користується додатковими джерелами інформації. Відповідь його повна, логічна і обґрунтована.		добре
74-81	C	ДОБРЕ – здобувач освіти володіє достатньо повними знаннями, вільно застосовує вивчений матеріал у стандартних умовах; розуміє основоположні теорії і факти, логічно висвітлює причинно-наслідкові зв'язки між ними; вміє аналізувати, робити висновки з технічних та економічних розрахунків, складати прості таблиці, схеми. Вміє працювати самостійно, підготувати реферат і захищати його положення. Відповідь його повна, логічна, але з деякими неточностями.		задовільно
64-73	D	ЗАДОВІЛЬНО – здобувач освіти розуміє суть дисципліни, виявляє розуміння основних положень навчального матеріалу;		

Сума балів за всі види навчальної дія-	Шкала оцінювання: ЄКТС		Шкала оцінювання: національна
		може поверхово аналізувати події, ситуації, робити певні висновки, самостійно відтворити більшу частину матеріалу. Відповідь може бути правильна, але недостатньо осмислена.	
60-63	E	ЗАДОВІЛЬНО (ДОСТАТНЬО) – здобувач освіти має початковий рівень знань, володіє необхідними вміннями та навичками для вирішення стандартних завдань; виявляє розуміння основних положень навчального матеріалу; здатний з помилками дати визначення понять та категорій, що вивчаються; може самостійно оволодівати частиною навчального матеріалу, але висновки робить нелогічні, непослідовні.	
35-59	FX	НЕЗАДОВІЛЬНО – з можливістю складання іспиту: здобувач освіти мало усвідомлює мету навчально- пізнавальної діяльності; слабо орієнтується в поняттях, визначеннях; самостійне опрацювання навчального матеріалу викликає значні труднощі; робить спробу розповісти суть заданого, але відповідає лише за допомогою викладача на рівні "так" чи "ні"; однак може самостійно знайти в підручнику відповідь.	не зараховано з можливістю повторного складання незадовільно
0-34	F	НЕЗАДОВІЛЬНО – з обов'язковим повторним курсом: здобувач освіти не володіє необхідними знаннями, вміннями, навичками та науковими термінами, демонструє низький рівень комунікативної культури.	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

7. Рекомендована література

Базова:

- Северин О.О. Вантажні роботи на автомобільному транспорті: організація і технологія. Підручник для студентів вищих навчальних закладів напрямку „Транспортні технології”. Харків: ХНАДУ, 2007. 384 с.
- Босняк М. Г. Вантажні автомобільні перевезення. Навчальний посібник для студентів спеціальності "Організація перевезень і управління на транспорті (автомобільний)". Київ: Видавничий Дім "Слово", 2010. 408 с.
- Ковальов А.О. Організація виконання вантажних і складських операцій: Навчальний посібник. Харків: УкрДУЗТ, 2015. 181 с.
- Мирошниченко Л. Автомобильные перевозки: организация и учт. Харьков: Фактор, 2003. 522 с.

Допоміжна:

6. Кривцов І.П. Автоматизація і механізація погрузочно-разгрузочних робіт на транспорті. Київ: Вища школа., Головне вид-во, 2006. 264 с.

7. Крамаренко І.Г. Справочник по организации й планированию грузовых автомобильных перевозок. Київ: Техніка, 2001. 208 с.

Закони, накази, постанови:

11. Про автомобільний транспорт: Закон України від 23 лютого 2006 р. № 3492-IV.

12. Про дорожній рух: Закон України від 30 червня 1993 р.

Інформаційні ресурси:

13. Державна служба статистики України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.ukrstat.gov.ua/>Електронний ресурс розміщення в цифровому репозиторії

14. Національна бібліотека ім. В.І. Вернадського / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.nbuv.gov.ua/>

15. Законодавство України / [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.rada.kiev.ua/>

Навчально-методичне забезпечення

Методичне забезпечення навчальної дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» включає:

1. Опорний конспект лекцій з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

2. Методичні вказівки до виконання практичних робіт з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

3. Контрольні запитання до семінарів з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт», для студентів спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

4. Методичні вказівки до організації самостійної роботи студентів з дисципліни «Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт» спеціальності 275 «Транспортні технології» (на автомобільному транспорті) / Укладач В.С. Авер'янов. – Кам'янське: ІК ДВНЗ УДХТУ, 2021.

8. Інструменти, обладнання та програмне забезпечення

Вид заняття або індивідуального завдання	Тема заняття (розділ індивідуального завдання)	Форма (вид) використання інформаційних технологій	Назва програмного засобу	Для яких видів діяльності використовується
Лекції	Повний курс	Електронний навчальний посібник, електронні підручники.	Googleclassroom	Самопідготовка
Семінарські заняття № 1 - 2		Електронне тестування	Google форми	Поточне оцінювання знань студентів
Практичні заняття № 1 - 8			Googleclassroom	Самопідготовка

9. Анотація

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
	Модуль 1. Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті					
1	Вступ. Мета та зміст предмету	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 1</u> Основи організації і технології вантажних робіт на автомобільному транспорті					
2	<u>Тема 1.1</u> Структура автотранспортних і складських навантажувально-розвантажувальних робіт.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 1.2</u> Час знаходження автомобілів у навантажувально-розвантажувальних пунктах			2	-	-
	<u>Тема 1.3</u> Рівень механізації, комплексної механізації вантажних робіт і шляхи їх підвищення			2	-	-
	<u>Тема 2</u> Значення вантажних робіт в транспортному процесі					
3	<u>Тема 2.1</u> Загальні положення. Залежність продуктивності автомобіля від часу знаходження в пунктах навантаження і розвантаження.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 2.2</u> Вплив умов експлуатації на продуктивність транспортних засобів		-	2	-	-
	<u>Тема 2.3</u> Характерні особливості умов експлуатації автомобілів та роботи пунктів		-	2	-	-
4	<u>Практичне заняття № 1.</u> Елементи вантажно-розвантажувальних робіт. Вантажно-розвантажувальні пункти і склади	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 3.</u> Нормативно-правова база для виконання вантажних робіт					

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
5	<u>Тема 3.1</u> Взаємини між автотранспортними підприємствами і клієнтурою. Норми часу на автотранспортні й складські навантажувально-розвантажувальні роботи.	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 3.2</u> Норми виробітку на вантажні та складські роботи		-	2	-	-
	<u>Тема 3.3</u> Особливості способів нормування часу знаходження автотранспорту в пунктах навантаження-розвантаження		-	4	-	-
6	<u>Практичне заняття № 2.</u> Організація і планування вантажно-розвантажувальних робіт. Продуктивність вантажно-розвантажувальних машин і пристроїв.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 4.</u> Засоби механізації навантажувально-розвантажувальних робіт					
7	<u>Тема 4.1</u> Загальна класифікація піднімально-транспортних машин	Лекція	2	-	-	-
8	<u>Тема 4.2</u> Класифікація засобів механізації за основними ознаками	Лекція	2	-	-	-
9	<u>Тема 4.3</u> Пристрої для захоплення вантажів	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 4.4</u> Продуктивність засобів механізації		-	2	-	-
	<u>Тема 4.5</u> Методи вибору засобів механізації виконання вантажних робіт		-	4	-	-
	<u>Тема 4.6</u> Загальні принципи і методи керування		-	4	-	-
10	<u>Практичне заняття № 3.</u> Найпростіші й універсальні вантажно-розвантажувальні пристрої та машини	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 5.</u> Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів					
11	<u>Тема 5.1</u> Основні форми організації навантажувально-розвантажувальних робіт	Лекція	2	-	-	-
12	<u>Тема 5.2</u> Характеристика та класифікація навантажувально-розвантажувальних пунктів	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 5.3</u> Розрахунок необхідного числа постів навантаження-розвантаження		-	2	-	-
	<u>Тема 5.4</u> Визначення необхідності у засобах механізації пунктів	Семінар	-	2	-	-
	<u>Тема 5.5</u> Організація роботи пунктів		-	4	-	-
13	<u>Практичне заняття № 4.</u> Машини і пристрої для навантаження і розвантаження накидних вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
14	<u>Семінар за темами 1-5</u>	Семінар	2	-	-	-
	Всього за модулем 1		28	32	-	-
	Модуль 2. Принципи та особливості організації і технології технологічних процесів виконання вантажних робіт на автомобільному транспорті					
	<u>Тема 6.</u> Особливості технологічних процесів навантажувальних та розвантажувальних робіт з різними видами вантажів					

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
15	<u>Тема 6.1</u> Технологія навантаження-розвантаження штучних вантажів кранами та навантажувачами	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 6.2</u> Навантаження насипних (навальних) вантажів		-	2	-	-
	<u>Тема 6.3</u> Навантаження вантажів однокішшовими екскаваторами і навантажувачами		-	2	-	-
	<u>Тема 6.4</u> Розроблення схем технологічного процесу виконання вантажних робіт		-	4	-	-
16	<u>Практичне заняття № 5.</u> Спеціалізовані машини для навантаження і розвантаження сільськогосподарських вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 7.</u> Організація навантажувальних та розвантажувальних робіт при перевезенні основних видів вантажів					
17	<u>Тема 7.1</u> Вантажні роботи з таро-пакувальними й штучними вантажами	Лекція	2	-	-	-
18	<u>Тема 7.2</u> Вантажні роботи з м'ясом, рибою та рибними продуктами	Лекція	2	-	-	-
19	<u>Тема 7.3</u> Вантажні роботи з хлібом та хлібобулочними виробами	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 7.4</u> Вантажні роботи з великоваговими та великогабаритними вантажами		-	4	-	-
	<u>Тема 7.5</u> Вантажні роботи з металами й металевими виробами		-	2	-	-
	<u>Тема 7.6</u> Вантажні роботи з лісоматеріалами і пило-матеріалами		-	2	-	-
	<u>Тема 7.7</u> Вантажні роботи з зерновими вантажами насипом		-	2	-	-
	<u>Тема 7.8</u> Вантажні роботи з овочевими вантажами насипом		-	3	-	-
20	<u>Практичне заняття № 6.</u> Пневматичні й гідравлічні навантажувальні та розвантажувальні установки. Автомобілі-самонавантажувачі.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 8.</u> Організація і технологія роботи складів					
21	<u>Тема 8.1</u> Призначення, характеристика та класифікація складів	Лекція	2	-	-	-
22	<u>Тема 8.2</u> Складський технологічний процес і його складові частини. Організація розвантаження і транспортування вантажів до місця приймання	Лекція	2	-	-	-
	<u>Тема 8.3</u> Організація приймання вантажу на склад		-	2	-	-
	<u>Тема 8.4</u> Організація розміщення, укладання і збереження вантажу		-	4	-	-
	<u>Тема 8.5</u> Визначення площі складів		-	4	-	-
23	<u>Практичне заняття № 7.</u> Механізація вантажно-розвантажувальних робіт під час перевезення різних видів вантажів.	Практична робота	2	-	-	-
	<u>Тема 9.</u> Економічна ефективність виконання вантаж-					

№	Найменування розділів і тем	Вид заняття	Кількість годин ТТ		Кількість годин ТТ з	
			ауд	сам	ауд	сам
	них робіт					
24	<u>Тема 9.1</u> Собівартість виконання навантажувально-розвантажувальних робіт	Лекція	1	-	-	-
	<u>Тема 9.2</u> Економія при механізації вантажних робіт		-	2	-	-
	<u>Тема 9.3</u> Економія при впровадженні нової підіймально-транспортної техніки		-	2	-	-
	<u>Тема 9.4</u> Тарифи на навантажувально-розвантажувальні роботи		-	2	-	-
25	<u>Практичне заняття № 8.</u> Розрахунок основних економічних показників роботи і вибір варіанта механізації вантажно-розвантажувальних робіт	Практична робота	2	-	-	-
26	<u>Семінар за темами 6-9</u>	Семінар	2	-	-	-
27	<u>Комплексна контрольна робота</u>	Контрольна робота	2	-	-	-
	Всього за модулем 2		23	37	-	-
	Разом		51	69	-	-